



Service, insbesondere „rund um die Mangel“ verstehen wir neben der Lieferung hochwertiger und perfekt konfektionierter textiler Maschinenausstattungen und Federbelägen als zentrale Aufgabe. Deshalb verfügt unser Serviceteam über langjährige Praxis, das entsprechende Fachwissen, die erforderlichen Fertigkeiten, zeitgemäße Messtechnik und Spezialwerkzeug für alle anfallenden Arbeiten.

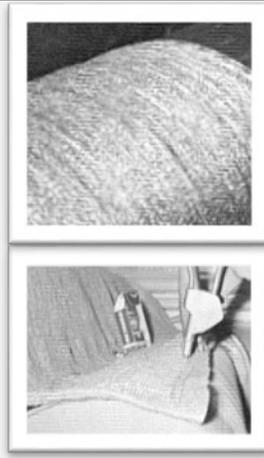
Bei Mangelproblemen führen wir eine Ursachenanalyse durch, indem wir eine Checkliste abarbeiten, mit welcher wir neben den geometrischen Mangelwerten auch die Funktionen an Bauteilen und auch Messdaten aus dem Waschbereich aufnehmen. Nach Feststellung der Ursachen führen wir die erforderlichen Korrekturen durch bzw. berichten bezüglich zu beschaffender Ersatzteile oder Einstellungskorrekturen durch den Waschmitteltechniker.



Mangelwalzen: Erneuerung der Federbeläge

Wir montieren, einschließlich vorheriger Ermittlung des erforderlichen Federhubs und Einstellung des Montagewerkzeugs:

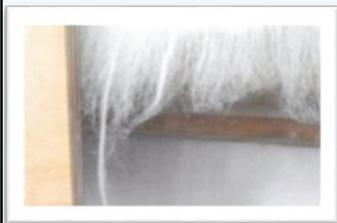
- **Präzisions-Lamellenfederbeläge**, 45 mm oder 30 mm breit
- **Springpress Rundfederbeläge**
- **MaxPress Federbelag**
- **Kannpress-Plus Federbelag**
- **Stahlwolle-Walzenbeläge / ZX-Unterbelag / Stahlwolle-F-Matte**



Montage textiler Mangelwalzenbeläge

-Polyester-oder Aramid-Nadelfilze bzw. Molton als Langtücher oder geteilte Einzellagen auf allen Federbändern
-(Lamelle, KannPress, MaxPress, Springpress etc.)

-Dickfilze auf Mangelwalzen Lapauw oder HPM Grand, Vernähen von Block-Tuchkanten mittels Spezialdraht, Verschrauben von Tuchkanten mit Überlappungs-Schrägschnitt



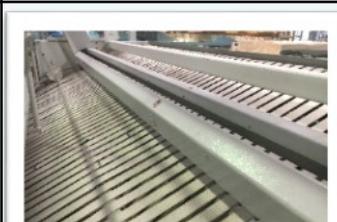
Sonderservice für Tischwäsche-Mangeln

Damit unsere Textilbeläge auf der Walze Ihrer Tischwäsche-Mangel keinen Abdruck hinterlassen, werden die Vorderkanten bereits beim Zuschneiden angeschrägt. Bei der Tuchmontage wird dann die Hinterkante eines jeden Tuchs exakt angepasst und anschließend so lange gebürstet, bis ein langer Flor entsteht und sich somit nachhaltig, auch nach weiterem Auslängen des Mangeltextils, weder Abdruck noch feuchte Streifen auf der Mangelwäsche bilden und auch die Wäscheabstreifer ruhig in ihrer Position verbleiben, ohne aufzuschieben.



Mangelcheck

Kommt es zu Problemen beim Wäschedurchlauf durch die Mangel, gehen wir der Sache akribisch „auf den Grund“. An der Mangel selbst messen wir geometrische Daten (Spaltmaße), Absaugung, Walzenvoreilung, Positionen von Mulden, Überleitblechen und der Zusatzmaschinen, kontrollieren die Kondensatableiter (Temperatur und Durchfluss) und checken, ob mit der Restfeuchte der Wäsche zu viel an Salzen und Waschmittel in die Mangel eingetragen wird. Können wir selbst, ohne Erfordernis von Ersatzteilen und ohne den Waschmitteltechniker hinzu zu ziehen, das Problem lösen, erfolgt dies direkt im Anschluss an den Mangelcheck.



Montage weiterer textiler Maschinenausstattungen

- Montage von Gurten aus eigener Konfektion an Mangelzusatzmaschinen, separaten Faltmaschinen
- Überholungen von Mangelzusatzmaschinen und separaten Faltmaschinen unter Hinzuziehung autorisierter Fachmonteure
- Montage von Mangleinlaufgurten und Einlaufwalzenbelägen
- Textilwechsel an Bügelmaschinen mit Luftsäcken, Bezügen und Polstern aus eigener Konfektion

