Weiteres Zubehör und Werkzeug für die Herstellung und Montage von Gurten für Mangeleingabe- und Faltmaschinen

	Produktbezeichnung	Artikel-Nr.
	Gurtschere Mit geführtem Anschlagwingel 90° für Gurtbreiten bis 50 mm	103350
	Gurtschneider Typ LD 150 mit Klapp-Hebelzug und rundem Messer zum Schneiden von Gurten bis 150 mm Breite	103360
	Bindemittel Typ QDTB-0,47L Die einfachste Art, Endstücke von Textilgurten zu versiegeln: Bindemittel etwas anrühren, das Gurtende 5 mm tief eintauchen, 30 Minuten trocknen lassen, fertig für die Montage der Gurtverbinder	101330
	Baumwoll-Patchband Typ PB 25-30 30 mm breites Patchband wird passend zur Gurtbreite von der Rolle geschnitten, um das Gurtende gelegt (idealerweise ge-näht), anschließend von beiden Seiten durch Patchen befes-tigt. **Rolle á 50 Meter in blau oder weiß**	101340
	Supergrip-Hobel Zum Abtragen von Hochprofilen auf Gurtdicke 2 mm als Vorbereitung für die Montage der Gurtverbinder	103340
	Quickmelt-Heizpresse Typ PQ-58 Für die Herstellung von Endlosgurten aus PUR-Elastomer-Gurtmaterial (Einsatz z.B. in Kreuzfaltbereichen Kanne-giesser) durch Verschmelzung der Endstücke	106400
	Einlegeschiene für Heizpresse PQ-58 Zwingendes Zubehör für das Quickmelt-Verfahren, lieferbar für alle gängigen Gurtbreiten (40 mm, 50 mm etc.) 1 Set = Schiene + Deckel + 2 Klammern	106402
	Spurband (Zentrierband) mit Selbstklebung Dieses Band wird zentral unter dem Sitz eines Gurtes auf der Faltmaschine einlagig um die Welle geklebt, wodurch eine Balligkeit erzeugt wird. Diese hält den Gurt zentriert in seiner Position. **20 mm breit, Rolle á 25 Meter**	099100
	Gurtmontagewerkzeug Typ W1 Gurt-Endstücke bis 120 mm werden durch schraubbare Klemmen fixiert und über eine Gewindestange zusammen-geführt. Dieser Vorgang lässt sich durch Aufsetzen des Akku-schraubers beschleunigen. Die Kompaktheit dieses Montage-werkzeugs erlaubt die Ein-Person-Bedienung, auch in sehr engen und schwer zugänglichen Kreuzfaltbereichen	104205